



Ultraclean®/Ultraconstant®

Reinraum³ – Intelligente Lösungen für Ihre Reinraumanforderungen



Weiss Reinraumtechnik



Weiss Reinraum³



*Reinraumlösung u. a. gemäß
EU- und FDA-GMP/VDI 2083 und ISO 14644,
sowie Semi/Sematech*



*Komplettes Angebot an Wand-, Decken-
und Bodensystemen*

Reinraum-Systemlösungen und Reinraum-Know-how

Weiss bietet Ihnen Systemlösungen und Komponenten für alle Reinraumanwendungen. Überall dort, wo reine und konstante Verhältnisse gefragt sind, haben sich Systeme von Weiss bestens bewährt. Aber wir wollen für unsere Kunden noch mehr erreichen.

Mit dem Konzept Reinraum³ möchten wir dokumentieren, dass bewährte Reinraumsysteme mit bestem Reinraum-Know-how sich zu einem Reinraum² multiplizieren können. Zum Vorteil unserer Kunden.

Industrielle Reinraumsysteme für alle Reinraumklassen

Wir bieten unseren Kunden integrierte Systeme und Komponenten für die Bereiche:

- Lebensmittelindustrie
- Getränkeindustrie
- Medizintechnik
- Gen- und Biotechnik
- Laboratorien
- Pharmazie
- Apotheken
- Optoelektronik
- Mikroelektronik
- Mikromechanik
- Automotive
- Nanotechnologie

für alle Reinraumklassen und Anwendungsbereiche. Vorteil: Weiss ist eines der wenigen weltweit agierenden Unternehmen, das Anlagen, Klimageräte und Prozesstechnik maßgeschneidert aus einer Hand anbietet.

Zusammenarbeit von Anfang an

Unsere Kunden schätzen an der Zusammenarbeit insbesondere die fundierte Beratung bei der Entwicklung von Anlagen, die Unterstützung bei der Projektierung und die enge Zusammenarbeit bei der Montage, Inbetriebnahme sowie den Service und das Training.

In unterschiedlichen Projekten konnten wir wesentliche Erkenntnisse im Zusammenspiel und der Effizienz der einzelnen Komponenten identifizieren. Von diesen Erkenntnissen können Sie als Weiss-Partner für Ihre Reinraumlösungen profitieren.

Weiss Raumtechnik – Teil eines internationalen Technologiekonzerns

Weiss Klimotechnik und Weiss Umwelttechnik beschäftigen sich seit mehr als 50 Jahren mit der Herstellung von Geräten und Anlagen zur Erzeugung optimaler klimatischer Bedingungen. Zum Kerngeschäft der Weiss Klimotechnik zählen Entwicklung und Fertigung für die Raumtechnik, komplette Deckensysteme und Klimatisierung für Operationssäle sowie Klimatisierung von Datenräumen. Weiss Klimotechnik ist Teil der Schunk-Gruppe, einem internationalen Technologiekonzern mit einem breiten Leistungsspektrum in der Werkstofftechnologie und Systemtechnik. Die Schunk-Gruppe beschäftigt weltweit mehr als 7.500 Mitarbeiter und ist mit 80 Tochterunternehmen in 25 Ländern vertreten.



Unterstützung in der GMP-Beratung, Qualifizierungen (DQ, IQ, OQ, PQ), Abnahmemessungen und Personalschulungen

Vorteile Weiss-Reinraumlösungen

- + Schutz für Produkt, Mensch und Umwelt = Reinraum³
- + Große Erfahrung mit allen Reinraumanwendungen
- + Weltweit präsent

Kompetenz Pharma



Isolatoren, prozessgerechte, ergonomische Installation

Weiss-Reinraumkomponenten GMP-Klasse A

GMP KLASSE	MAX. PARTIKELZAHL IM RUHESTAND (1/m ³)		MAX. PARTIKELZAHL IN BETRIEB (1/m ³)		
	Partikelgröße	0,5 µm	5 µm	0,5 µm	5 µm
A		3.500	1	3.500	1
B		3.500	1	350.000	2.000
C		350.000	2.000	3.500.000	20.000
D		3.500.000	20.000	n.d.*	n.d.*

EU GMP, Annex 1, 2003

* nicht definiert

Tiefgehende Kenntnisse der pharmazeutischen Technologie – Voraussetzung für zielführende Reinraumberatung

Die Erfahrung zeigt, dass die besten Lösungen gefunden werden, wenn die Anforderungen der jeweiligen Anwendung möglichst präzise formuliert sind. Wir verstehen uns als Vordenker bei Reinraumprojekten im Pharmabereich, d.h. wir versuchen Probleme und Potentiale schon vor dem ersten Kundenmeeting zu evaluieren. Unter Berücksichtigung der relevanten Normen und Vorschriften (GMP, FDA, Medizinprodukte-Gesetz, AMG) bieten wir dann von der Reinen Werkbank bis zur schlüsselfertigen Reinraumanlage die individuelle Lösung für Ihre kundenspezifischen Anforderungen.

Beratung, Systeme und Komponenten für alle Pharma-, Bio-, Gentechnologie- und Wirkstoffherstellungsanwendungen

Im Pharmabereich bieten wir die komplette Beratung und alle Systeme zur Realisierung von

- Reinraumbereichen der Klassen A-D
- Pharmaspezifischen Reinraumklimaanlagen
- Reinraumwand, -decken, -fußboden und -beleuchtungssystemen nach GMP-Vorschriften
- Pharmaspezifischen Heizungs-, Kälte-, Sanitär-, und Elektroinstallationen
- Reinstgasen, -wasser und -dampf
- Schutzkonzepten/High Containment
- Heißluftsterilisation und Heißlufttunnel
- Stabilitätstestschränken und -kammern
- DKD-Laboren für In-House und Vor-Ort-Kalibrierung für Luft- und Klimasensoren

Weiss-Life-Science-Anwendungen – weltweit im Einsatz

Bei den Life-Science-Anwendungen bieten wir schlüsselfertige Anlagen, die speziell die Ausschaltung von Risiken der Kontamination garantieren. Die Weiss-Anlagen sind weltweit bei der pharmazeutischen Industrie, in der Medizintechnik und in zahlreichen Laboratorien und Forschungseinrichtungen erfolgreich im Einsatz.

Umfassende Qualifizierungsdienstleistungen

Als Partner der Weiss Reinraumtechnik steht Ihnen eine große Palette von Qualifizierungsdienstleistungen zur Verfügung. Dabei beraten wir Sie nicht nur über die bestehenden Anforderungen, sondern auch über aktuelle Trends und Entwicklungen der diversen nationalen, europäischen und internationalen Normen. Damit Sie heute schon auf die Reinraumanforderungen von morgen eingestellt werden.



Schutz vor Kontamination und Kreuzkontamination von Produkt, Umwelt und Mensch

Weiss-Kundenvorteile Pharma

- + Gute Kenntnisse pharmazeutischer Produktion
- + Anlagen weltweit erfolgreich im Einsatz
- + Beste Beratung bei Spezifikationen und Normen

Weiss – Reinraumlösungen für die Mikroelektronik



Höchste Reinheitsklassen für optimale Produktionsbedingungen

Im Bereich Mikroelektronik und verwandten Bereichen gewährleistet Weiss gemäß den ISO-/Semi-/Sematech-Normen die Einhaltung definierter Reinheitsklassen für Partikel und luftgetragene molekulare Verunreinigungen (AMC: Airborne Molecular Contamination) für optimale Produktionsbedingungen, z. B. in der

- Leiterplattenfertigung
- Multimedia- und optischen Industrie
- Mikroelektronik
- Mikromechanik
- Luft- und Raumfahrttechnik

Halbleitertechnik, CD-R, DVD-R, Diffusions- und Ätzverfahren

Zur Herstellung von Mikrosystemen und Anwendungen der Siliziumhalbleitertechnik, DVD, DVD-R, Oxidations- und Diffusionstechnik, der Nasschemie und der Tiefätzverfahren planen und entwickeln wir Lösungen mit den entsprechenden Spezifikationen.



Diese gelten für Reine Arbeitsbereiche der ISO-Klasse 5 und besser, zum Schutz der Produkte vor Verunreinigungen aus der Umgebung und zur Klimatisierung für konstante Temperatur- und Feuchtebedingungen in Produktion und Verfahrenstechnik.

Reinraumadäquate Konstruktionen

Wir stimmen die Reinrauminstallationen auf die speziellen Anforderungen Ihrer Fertigung ab. Weiss bietet Umsetzungen von Wand- und Deckensystemen für Reinrauminstallationen der ISO-Klassen 1 bis 9, flexible Modulbauweise, absolute Partikel- und ggf. Gasdichtigkeit, flächenbündige Konstruktion und garantierte Desinfektions-/Reinigungsmittelresistenz.

Kernkompetenz Reinraum – Starke Partner an unserer Seite

Die Kernkompetenz von Weiss Reinraumtechnik findet sich in den Bereichen:

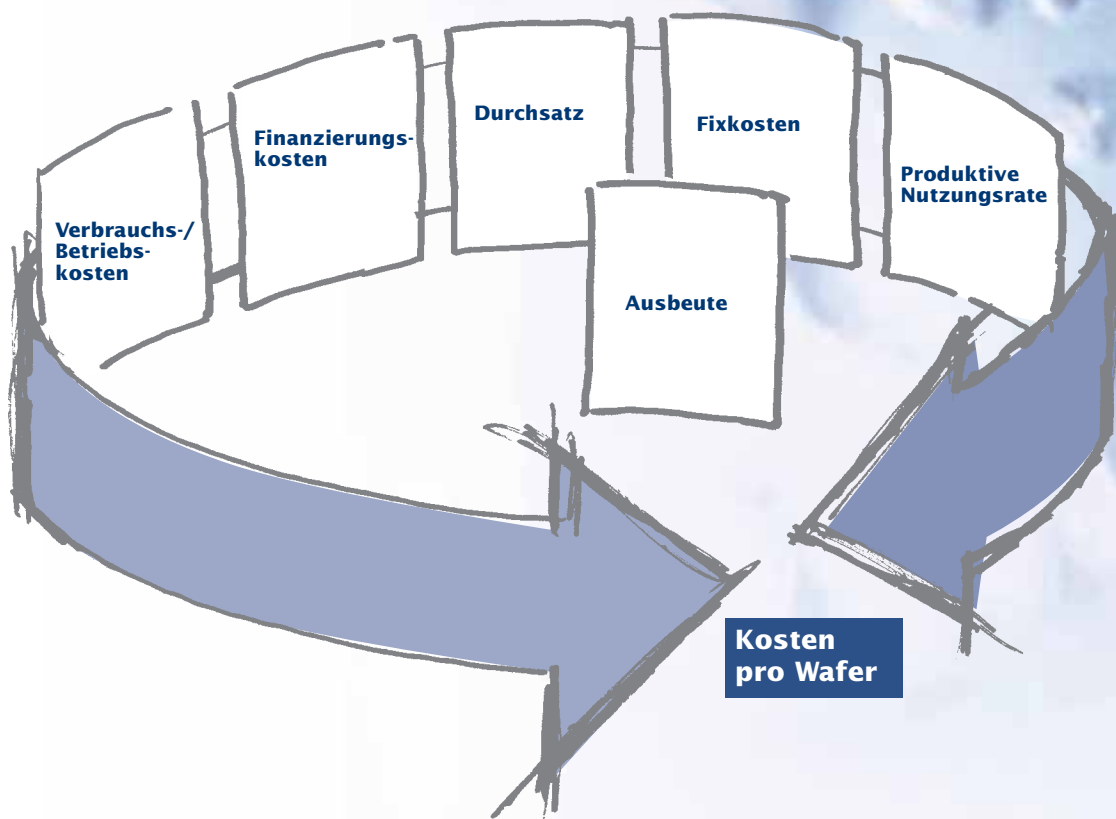
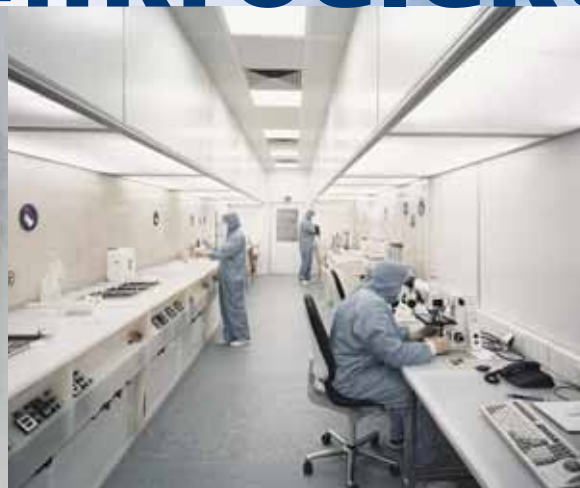
- HVAC, Clean Room
- Utilities/Facilities
- Power & Electrical & Control
- Health & Safety & Environment

Dabei haben wir starke Partner an der Seite. Unsere Schwesterfirmen der Semiconductor-Division fertigen hochreine Bauteile für die Halbleiterindustrie. Unsere Schwesterfirmen der Fertigungstechnik sind auf modernste Automatisierungstechniken spezialisiert. Unsere Kernkompetenz Reinraumtechnik steht also nicht im "luftleeren Raum", sondern ist eingebunden in einen Verbund von Spezialisten. Davon können Sie entscheidend profitieren.

Weiss Reinraumtechnik-Vorteile

- + Kernkompetenz Reinraum
- + Know-how der Weiss-Schwesterfirmen
- + Beratung eingebunden in Prozesskette

Systeme Mikroelektronik



Food, Optik, Medizin, Labor



Zuluft- und Abluftsystem an einer Aseptik-Abfüllmaschine in der Getränkeindustrie

REINHEITSKLASSEN NACH DIN EN ISO 14644-1	5	6	7	8
EU C-GMP KLASSE	A	B	C	D
Typische Anwendungen	aseptische Getränkeabfüllung			
	aseptische Lebensmittelverarbeitung			
	Lebensmittelverpackung			
	CD, DVD, optische Bauteile			
				Präzisionsmessraum
				Feinmessraum
	Medizin			
Zytostatikaherstellung				
S2 – S4 Labor				
Weiss-Lösungen	Weiss-Isolatoren			
	Weiss-LF, Turbulenzarme Werkbänke			
	Weiss Filter Fan Units			
	Weiss-Minienvironments			
	Weiss-Barrier-Systeme, lokale Reinräume, Einhausungen			
Weiss-Reinraumsysteme				

Was zählt, ist die Erfahrung und der Wissenstransfer

In der langjährigen Zusammenarbeit in der Konzeption, Planung und Realisierung von Reinraumlösungen und Empfehlung von Komponenten für die

- Lebensmittelindustrie
- Optische Industrie
- Labore
- Institute
- Universitäten
- Krankenhäuser
- Pathologien

haben wir entsprechendes Wissen angesammelt, von dem Sie profitieren können.

Ein Beispiel für gestiegene Anforderungen an Reinräume ist die Lebensmittelindustrie. Sie ersetzt chemische Konservierungsstoffe immer häufiger durch natürliche Haltbarkeitsmaßnahmen. Dafür werden partikel- und keimarme Zonen z. B. über Abfüll- und Verschließmaschinen geschaffen. Hersteller von Milchprodukten, Babyahrung und Fertiggerichten sowie auch Hersteller von Abfüllanlagen als Erstausrüster zählen seit langem zu unserem Kundenkreis.

Für präzise Ergebnisse Weiss-Messraumtechnik

Weiss bietet Ihnen schlüsselfertige Anlagen (Güteklasse 1 bis 4, nach VDI/VDE 2627), um klimatische Störgrößen sowie Umwelteinflüsse, die sich auf die Genauigkeit bei der Durchführung von Messaufgaben auswirken, so zu minimieren, dass die Endergebnisse zu fehlerfreien Resultaten führen.

Anwendungsbereiche sind:
Längenmesstechnik, Papierprüfung, Textiluntersuchungen sowie Umweltanalyse.

Sicherheit von Produkt, Umwelt und Mensch

Zu unserem Leistungsprogramm gehören GMP/FDA-gerechte Arbeitsplätze mit und ohne Filtertechnik. Die diversen Arten von, durch Lufttrennschleier geschaffene Reinraumzonen zur Schadstofffassung und -absaugung, gewährleisten optimalen Produkt-, Personen- und Umweltschutz. Als Weiss Reinraumtechnik-Partner bieten wir Ihnen für Sicherheits- und Freiarbeitsplätze alle notwendigen und sinnvollen Anwenderschulungen sowie fachgerechten Service.

Arbeitsplätze – Ergonomie und Wirtschaftlichkeit

Weiss berät Sie bei kundenspezifisch konfigurierten Reinraumbänken oder Freiarbeitsplätzen und bei ergonomischen, wirtschaftlichen Arbeitsplatzlösungen zum Wiegen, Umfüllen, Reinigen oder Probezug. Neben der Komplettmontage und der Begleitung bei der Inbetriebnahme unterstützen wir Sie bei allen Validierungen, Qualifizierungen/DQ-, IQ- und OQ-Dokumentationen.



Heißluftsterilisation, geringer Wartungsaufwand, keine Gefährdung durch Kreuzkontamination

Vorteile der Weiss-Angebote

- + Wissenstransfer aus verwandten Bereichen
- + Produkt-, Personen- und Umgebungsschutz
- + Wirtschaftliche Arbeitsplatzlösungen

Reinraumgrundlagen und Konzeptionen

Turbulente und turbulenzarme Zuluftsysteme

VDI 2083, Blatt 1 und 3
 ISO 14644, Blatt 1, 2, 3, 4, 5
 DIN EN 779
 DIN EN 1822

Personal

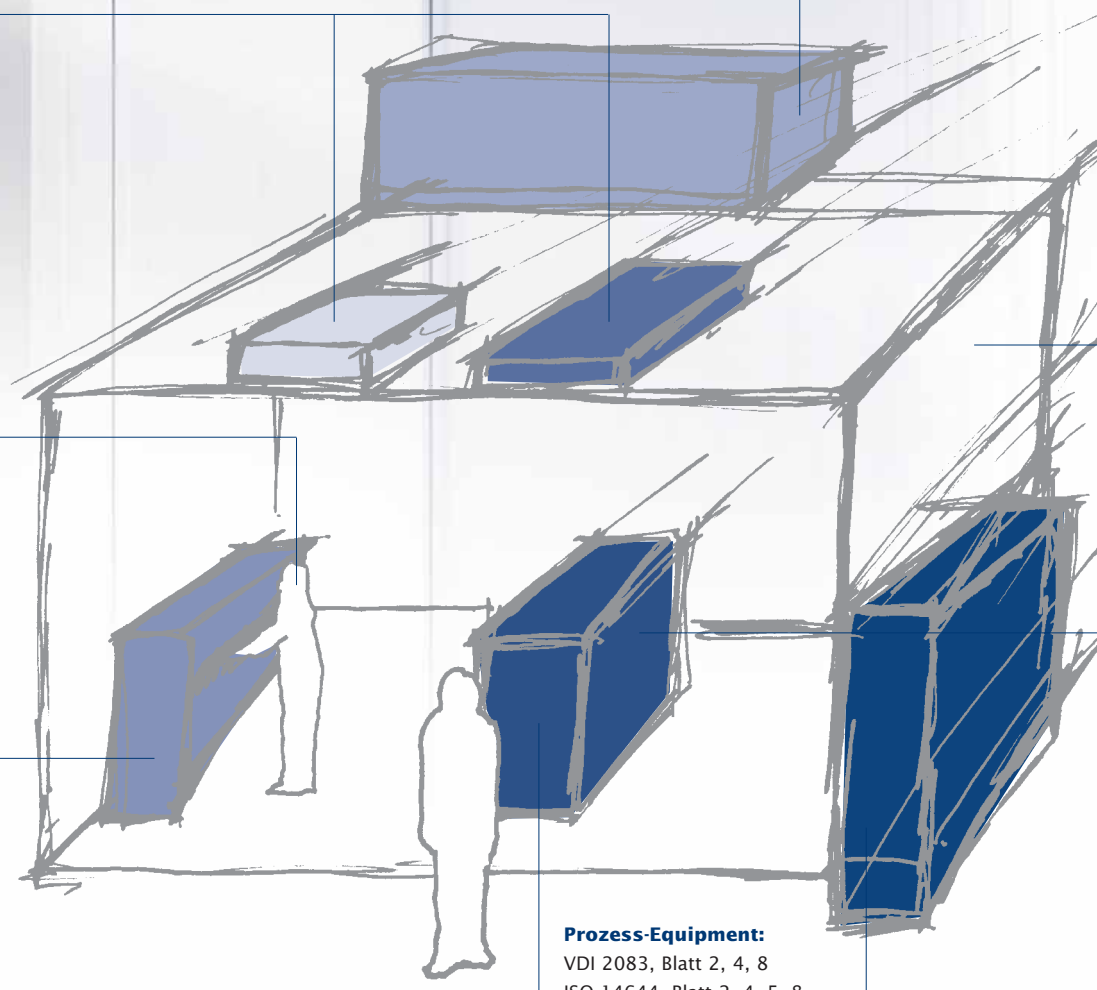
VDI 2083, Blatt 5 und 6
 DIN EN ISO 14644-1, Blatt 4 und 5

Reine Arbeitsplätze Mikrobiologische Werkbänke/ Reine Werkbänke

Laminar-Flow, Personen-,
 Produkt- und Umweltschutz
 Prozessmedien:
 VDI 2083, Blatt 7, 9 und 10
 ISO 14644, Blatt 7

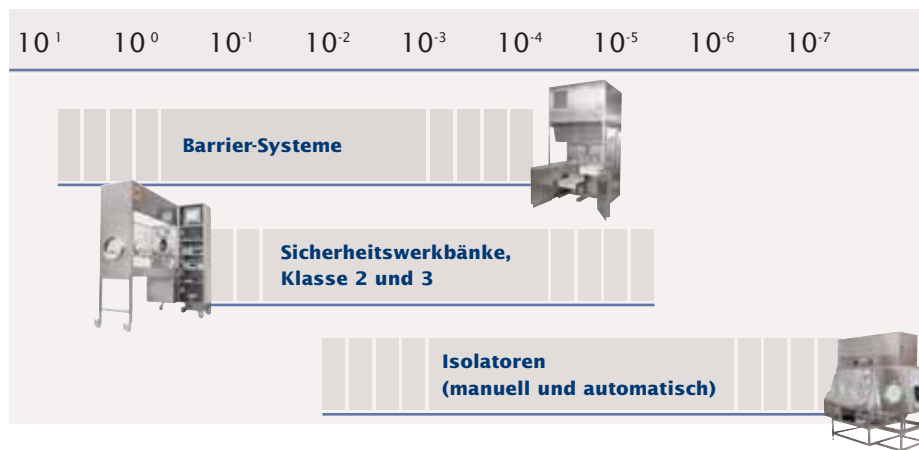
Prozess-Equipment:

VDI 2083, Blatt 2, 4, 8
 ISO 14644, Blatt 2, 4, 5, 8
 Semi/Sematech



High Containment

Maximale Expositionsgrenzwerte in mg/m³



Weiss-Standard-Klimagerät

für konstantes
Raumklima und Feuchtigkeit
VDI 2083
ISO 14644

Messtechnik der Luft

VDI 2083, Blatt 3
ISO 14644, Blatt 2, 3

Messtechnik der Oberflächen

VDI 2083, Blatt 4
ISO 14644, Blatt 4 und 5

Komponenten und Systeme

PHARMAZEUTISCHE REINRAUM-KLASSIFIKATION	A	B	C	D
Reinheitsklasse nach VDI 2083	3	3	5	6
Reinheitsklasse nach Fed. Std. 209e (zurückgezogen)	100	100	10.000	100.000
Reinheitsklasse nach DIN EN ISO 14644-1	5	5	7	8
Art des Luftstroms	TAV	Turb.	Turb.	Turb.
Maximale Anzahl von Partikeln/m ³ > 0,5 µm	3.500	3.500	350.000	3.5 E6
Maximale Anzahl von keimbildenden Einheiten im Luftvolumen (in Betrieb) KBE/m ³	< 1	10	100	200
Maximale Anzahl von keimbildenden Einheiten auf Sedimentationsplatten (in Betrieb) KBE/m ³	< 1	5	50	100
Maximale Anzahl von keimbildenden Einheiten auf Abklatschplatten (in Betrieb) KBE/m ³	< 1	5	25	50

Weiss Produkte

Die bessere Alternative. Standard Wand- und Deckensysteme von Weiss in flächenbündiger Konstruktion

Heißluftsterilisatoren und -tunnel. Als Komplettversion aus einer Hand, inkl. aller Qualifizierungsdienstleistungen

Mehr als 10.000 mal weltweit im Einsatz. Hochwertigste Klimaanlagen für Reinraum, Konstantklima und Spezialeinsätze



Filter Fan Units



Barrier-Systeme



Sicherheitswerkbanke



Klima-Kompaktgeräte

Das Weiss Reinraumtechnik-Programm umfasst eine große Anzahl an Komponenten und Systemen, die sich seit vielen Jahren bei unzähligen Kunden weltweit bewährt haben.

- Klima-Kompaktgeräte
- Präzisionsklimageräte
- Klimakammer-Systeme
- Wand- und Deckensysteme
- Heißluftsterilisatoren und -tunnel
- Mobile Reinraumcontainer, -zellen, -kabinen und -zelte
- Reine Werkbänke und mikrobiologische Sicherheitswerkbenke
- „Laminar“-Flow-Reinraumkabinen
- Schleusen
- Filter Fan Units
- Minienvironments
- Luftduschen
- Personal- und Materialschleusen

Effizienter als viele andere Lösungen. Minienvironment für hochreine Produktion

Diverse Arten von Umfülltischen, u.a. für den mikrobiologischen Bereich



Isolatoren



Flexible Einhausung
ISO-Klasse 5-9

Vorteile der Weiss Angebote

- + Weltweit eines der umfangreichsten Reinraum-Produkt-Sortimente
- + Lösungen für alle Reinraumanforderungen
- + Innovative, geprüfte, wirtschaftliche Applikationen

Weiss – Komplette Reinraum-Dienstleistungen

1. Weiss Reinraumtechnik-Firmen

Weiss Klimatechnik: Anlagen, Geräte und Service zur Erzeugung von industriellem Prozessklima

Weiss Umwelttechnik: Prüfgeräte und Anlagen für die Umweltsimulation

Vötsch Industrietechnik: Prüfgeräte und Anlagen zur Wärmebehandlung und Trocknung

Weiss GWE: Anlagen und Arbeitsplätze zur Schadstoffeffassung und -absaugung

BDK: Laminar-Flow-Geräte und -Anlagen, Isolatoren, Sicherheitswerkbänke und Schleusen

2. Mitarbeit in Expertengremien

Universität Duisburg, ISPE, IPA Fraunhofer Institut, VDI, ISO, IEST, GAMP Forum

Weiss Reinraum³

Das Weiss-Konzept Reinraum² bedeutet, dass wir im Sinne unserer Kunden jedes Projekt ganzheitlich betrachten und umfassend beraten.

3. International eingebunden

- Weiss Reinraumtechnik ist Teil der weltweit tätigen Schunk-Gruppe
- Globaler Austausch von Wissenstransfer in der Werkstofftechnologie
- Weiss Reinraumtechnik: 16 Vertretungen weltweit

4. Wissenstransfer

Weiss profitiert von den Schunk-Partnerfirmen, der Schunk Semiconductor Unit und Schunk Fördertechnik u.a.

Systemberatung / Projektierung / Planung

- Machbarkeitsstudien
- Konzeptplanung
- Wirtschaftlichkeitsanalysen
- Finanzierungsmanagement
- Ausführungsplanung
- Mitwirkung bei Genehmigungsverfahren
- Generalübernehmer, Kooperationen, Partnerschaften

Produktion

- Gerätebau
- Anlagenbau
- Reinraumkomponenten
- Monitoring-Systeme
- Sonderkonstruktionen
- Sonderanlagen
- Systemlösungen

Montage / Inbetriebnahme

- Weltweites Supervising und Inbetriebnahmenetz
- Großes Stützpunktnetz
- Abnahmemessungen / Reinraummessungen
- Dokumentation
- Qualifizierung / Requalifizierung (DQ, IQ, OQ, PQ)

Training

- Reinraumtechnik
- Klimatechnik
- Geräte / Produkte
- Reinraumverhalten

After-Sales-Service

- Ersatzteilmanagement / Konsignationslager
- Wartung / Service weltweit
- DFÜ - Datenfernübertragung
- Technisches Facility Management für kleinere und mittlere Anlagen
- Qualifizierung und Requalifizierung
- ISO 9001:2000 zertifiziert
- Hygienepfung nach VDI 6022



Ägypten
Belgien
Brasilien
China
Dänemark
Dubai
Frankreich
Großbritannien
Indien
Italien
Japan
Mexiko
Niederlande
Österreich
Polen
Portugal
Rumänien
Russland
Saudi-Arabien
Schweden
Schweiz
Slowenien
Taiwan
Tunesien
Tschechien
Türkei
Ukraine
Ungarn
USA

Weiss Klima-Kompaktgeräte

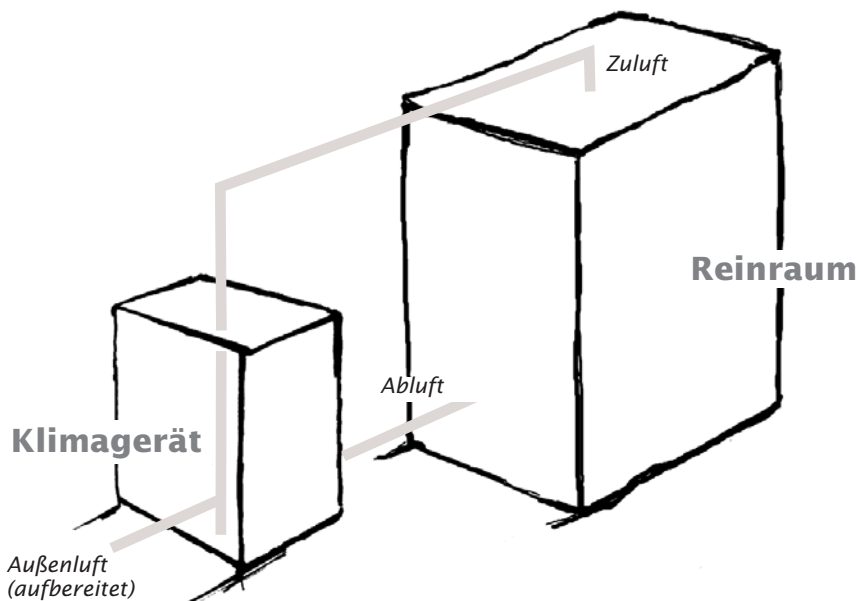
Klima-Kompaktgeräte

Die neue Generation der Klima-Kompaktgeräte wurde speziell für den universellen Einsatz für unterschiedliche Klima- und Reinraumanforderungen entwickelt. Kompakte Bauweise, kombiniert mit innovativer Technik, sorgen für deutliche Betriebskostenvorteile.

- Nennvolumenstrom von 2.000 bis 22.000 m³/h
- Up- und Downflow-Ausführungen
- Vollklimafunktion mit Heizen, Kühlen, Be- und Entfeuchten
- erfüllt VDI 6022
- Filterklasse: F7 Standard, F9 als zweite Stufe möglich
- Pumpenkaltwasser oder aktive Kälte
- integrierter Schaltschrank
- Temperaturkonstanz: $\pm 0,5$ K
- Feuchtekonz.: $\pm 2\%$ r.F.



kompakte Lösung



Ausführungsvariante (Upflow)
als Umluftgerät mit Außenluftanteil

Vorteile auf einen Blick

- Aufstellung nahe des Reinraums möglich
- minimaler Platzbedarf
- kurze Kanal- und Versorgungsstrecken
- schnelle, einfache Installation
- servicefreundlich
- gute Reinigbarkeit nach VDI 6022

Weiss Klima-Kompaktgeräte

BAUGRÖSSE KLIMA-KOMPAKTGERÄTE		35.3	55.3	75.3	90.3	120.3	160.3	220.3
NENNVOLUMENSTROM								
Volumenstrom bei max. ext. Druckverlust	m³/h	3.500	5.500	7.500	9.000	12.000	16.000	22.000
max. externer Druckverlust	Pa	600	900	620	580	900	700	750
KÜHLEN - KÄLTEKREIS, LUFTGEKÜHLT EXTERN								
Kälteleistung (tc=50°C) nach EUROVENT								
Ansaugtemp. +27 °C/46% r.F. - ges./sens.	kW	13,4/11,5	18,4/17,9	29,2/26,2	34,9/31,4	45,4/41,7	54,4/52,3	73,1/71,0
Teil-Typenschlüssel (DX=Direktverdampfer)		DX	DX	DX	DX	DX	DX	DX
KÜHLEN - KALTWASSER 7/12,5*								
Kälteleistung nach EUROVENT								
Ansaugtemp. +27 °C/46% r.F. - ges./sens.	kW	11,6/9,8	26,1/20,4	36,6/28,5	42,9/33,5	60,6/46,8	75/58,9	106/82,7
Teil-Typenschlüssel (CW=Kaltwasser)		CW	CW	CW	CW	CW	CW	CW
*andere Temperaturen auf Anfrage								
VENTILATOR-MOTOR-EINHEIT *								
Bauart								
Motor-Nennleistung	kW	2,9	7,4	7,4	7,4	2 x 7,4	2 x 7,4	3 x 7,4
Stromaufnahme, max.	A	4,6	12,7	12,7	12,7	2 x 12,7	2 x 12,7	3 x 12,7
elektrischer Anschlusswert	kVA	3,2	8,8	8,8	8,8	17,6	17,6	26,4
Teil-Typenschlüssel (D=Downflow/U=Upflow)		D	D	D	D	D	D	D
FREQUENZUMFORMER								
Bauart								
statischer Frequenzumformer								
FILTER F7 IM ANSAUG								
Bauart								
Kassettenfilter, Taschenfilter (nur Downflow), nach DIN EN 779								
FILTER F9 IM ANSAUG (OPTION)								
Bauart								
Kassettenfilter, Taschenfilter(nur Downflow), nach DIN EN 779; auch als zweite Filterstufe möglich								
GEHÄUSEABMESSUNGEN								
Breite	mm	1.090	1.090	1.355	1.610	2.140	2.405	2.405
Tiefe	mm	650	850	850	850	850	1.100	1.100
Höhe	mm	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
Teil-Typenschlüssel (Breite.Tiefe)		10.6	10.8	13.8	16.8	21.8	24.11	24.11
GRUNDGERÄT, KOMPLETT								
Gewicht kpl. DX/CW	kg	325/286	384/312	534/471	628/523	890/778	1153/1038	1284/1086
Schallleistungspegel bei Nennvolumenstrom und ext. Druckverlust	Pa	50	50	50	50	50	50	50
Schalldruckpegel im Freifeld (1m Abstand)	db (A)	64	54	59	66	59	66	68
Anschlussspannung	V/Ph/Hz				400/3/50			
elektrischer Anschlusswert*	kVA	9,9	12,1	20,7	21,1	32,6	33,2	45,3
* ohne Kondensator								
OPTIONEN								
BEFEUCHTEN - DAMPFERZEUGER								
Bauart								
Elektrodendampfbefeuchter intern; Genauigkeit +/- 6%								
Stromaufnahme	A	4,7	7,4	10	11,9	15,9	21,1	29,1
Aufnahmeleistung	kW	3,2	5	6,8	8,1	10,8	14,4	19,8
elektrischer Anschlusswert	kVA	3,2	5	6,8	8,1	10,8	14,4	19,8
max. Dampfleistung	kg/h	4,2	6,6	9	10,8	14,4	19,2	26,4
Wasserzulauf	bar	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10
Wasserleitfähigkeit	µS/cm	125-900	125-900	125-900	125-900	125-900	125-900	125-900
auf Anfrage		externe Befeuchter Typ MK5 P (Widerstandsheizprinzip); Genauigkeit +/- 2%; auch für vollentsalztes-Wasser						
HEIZEN - ELEKTROHEIZUNG								
Bauart								
Glattrohrheizkörper stetig geregelt								
max. Heizleistung	kW	7,5	15	15	21	21	21	30
Stromaufnahme	A	10,8	21,7	21,7	30,3	30,3	30,3	43,4
elektrischer Anschlusswert	kVA	7,5	15	15	21	21	21	30
HEIZEN - WARMWASSER 70/50								
Heizleistung bei Ansaugtemp. 15 °C	kW	15,9	23,9	32,4	36,2	49,2	66,5	79,2
Warmwassermenge	m³/h	0,7	1	1,4	1,6	2,2	2,9	3,5
HEIZEN - WARMWASSER 70/50(VE)*								
Heizleistung bei Ansaugtemp. -15 °C	kW	22	34,7	47,2	57,6	79	114,6	138,5
Warmwassermenge	m³/h	1	1,5	2,1	2,5	3,5	5	6,1
* VE=Vorerhitzer im Aufsatzkasten (nur downflow)								

Weiss Präzisionsklimageräte

Höchste Ansprüche - kompakte Lösung

Die Präzisionsklimageräte von Weiss garantieren ein hochreines und hochkonstantes Klima und eignen sich für alle Reinraum- und Messraumbereiche. Die Geräte sind weltweit erfolgreich im Einsatz. Anwendungsschwerpunkte liegen in der Prozessklimatisierung.

- Nennvolumenstrom von 1.000 bis 6.000 m³/h
- Upflow-Ausführung
- Vollklimafunktion mit Heizen, Kühlen, Be- und Entfeuchten (Prozessbefeuchtung)
- VDI 6022
- Filterklassen F7, zweite Stufe extern möglich
- Zuluftfilter optional
- Temperaturkonstanz: $\pm 0,2$ K
- Feuchtekonstanz: ± 2 % r.F.



Einsatzgebiete

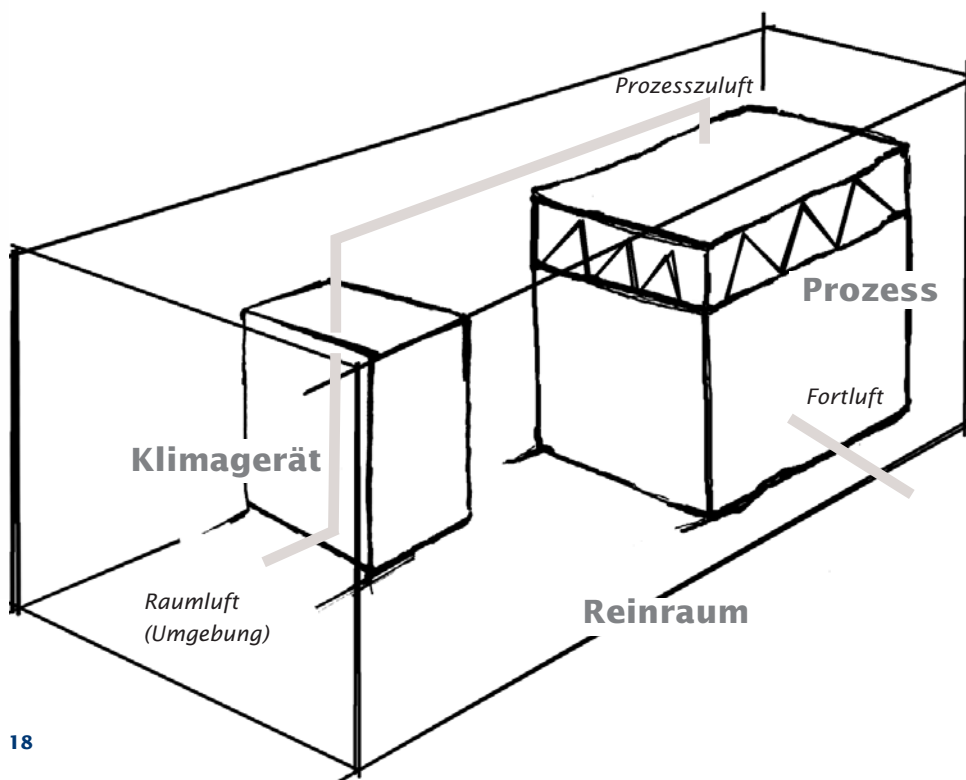
Einsatzgebiete sind vor allem Herstellprozesse, bei denen innerhalb des Verfahrens gleich bleibende klimatische Bedingungen in hoher Konstanz notwendig sind. Herausragendes Merkmal der Geräte ist die sehr hohe Genauigkeit bei der Temperatur- und Feuchteregelung.

Die Geräte sind mit einem kompakten Kältesystem und wassergekühlten Kondensatoren ausgestattet (luftgekühlter Kondensator optional). Die Befeuchtung erfolgt über Prozessbefeuchtungssysteme.

Vorteile auf einen Blick

- Plug and Play
- sehr hohe Verfügbarkeit (bis 99,99%)
- kompakte Bauweise
- minimaler Platzbedarf
- unabhängig von der Netzfrequenz
- auf Wunsch auch mit Reheat-System
- Aufstellung im Reinraum möglich

ideal für Präzisionsklima



Ausführungsvariante als Prozessklimagerät mit freier Ansaugung aus der Umgebung und freier Abströmung aus dem Prozessbereich

Weiss Präzisionsklimageräte

BAUGRÖSSE PRÄZISIONSKLIMAGERÄTE		10.3	20.3	40.3	60.3 X1	60.3 X2
NENNVOLUMENSTROM						
Volumenstrom bei max. ext. Druckverlust	m ³ /h	1.000	2.000	4.000	6.000	6.000
max. externer Druckverlust*	Pa	700	540	500	400	400
* verstärkte Motoreinheit auf Anfrage						
GEHÄUSEABMESSUNGEN						
Breite	mm	1.090	1.355	1.355	1.605	1.605
Tiefe	mm	850	850	1.100	1.100	1.100
Höhe	mm	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
KÜHLEN - KÄLTEKREIS						
Kälteleistung (tc=50 °C) nach EUROVENT						
Ansaugtemp. +24 °C/60% r.F. - ges./sens. kW		10,2	21,8	40,3	44,5	60
BEFEUCHTEN - DAMPFERZEUGER						
Bauart		Widerstandsdampfbefeuchter, Genauigkeit +/- 2%				
Stromaufnahme	A	8,7	11	26,2	32,3	32,3
Aufnahmeleistung	kW	6	7,5	18,1	22,3	22,3
elektrischer Anschlusswert	kVA	6	7,6	18	22,3	22,3
max. Dampfleistung	kg/h	8	10	24	30	30
HEIZEN - ELEKTROHEIZUNG						
Bauart		Glattrohrheizkörper, stetig geregelt				
max. Heizleistung	kW	10,5	14	28	28	28
Stromaufnahme	A	15,2	23	48	48	48
elektrischer Anschlusswert	kVA	10,5	15,9	28	28	28
VENTILATOR-MOTOR-EINHEIT						
Bauart		direkt angetrieben, frei laufend, IP 54, Isoklasse F				
Motor-Nennleistung	kW	1,15	1,15	3,2	3,2	3,2
Stromaufnahme, max.	A	2,82	2,82	5	5	5
elektrischer Anschlusswert	kVA	1,95	1,95	3,46	3,46	3,46
FILTER IM ANSAUG						
Bauart		Kassettenfilter, Klasse F7 nach DIN EN 779				
PLATTENKONDENSATOR, WASSERGEKÜHLT, INTERN*						
Wasservolumenstrom bei T=27/32 °C	m ³ /h	3	5,8	6,4	6,4	6,4
Leistung	kW	17,5	30,7	58	58	58
wasserseitiger Druckverlust	kPa	10	13	35	35	35
* Ausführung mit luftgekühltem Kondensator auf Anfrage						
REHEAT ALS WÄRMETAUSCHER						
max. Heizleistung	kW	-	-	-	-	26
Regelung		-	-	-	-	ein/aus
GRUNDGERÄT, KOMPLETT						
Gewicht komplett	kg	500	620	710	900	1.000
Anschlussspannung	V/Ph/Hz	400/3/50-60				
elektrischer Anschlusswert	kVA	25,0	43,0	79,0	85,0	90,0

Kompetenz-Sofort-Auskunft

Wir beraten Sie gern über:

- Klimageräte und Komponenten für Reinraumanwendungen und Messräume
- Komplettreinanlagen
- Komplettmessräume nach VDI/VDE 2627
- Reinraumwand, -decken, -fußboden und -beleuchtungssysteme
- Schutzkonzepte/ High Containment/Barrier-Systeme
- Mobile Reinraumcontainer, -zellen, -kabinen und -zelte
- Reine Werkbänke und mikrobiologische Sicherheitswerkbänke
- Schleusen
- Filter Fan Module
- Minienvironments
- Heißluftsterilisatoren und -tunnel
- Luftduschen
- Personal- und Materialschleusen
- Qualifizierung/Validierung
- Training

Referenzen

- 3D-MICROMAC
- ABB CALOR EMAG
- ACIBADEM
- ANTIBIOTICE
- APOSAN
- ASML
- ASTA MEDICA
- ASTRA ZENECA
- SANOFI-AVENTIS
- BASF
- BAYER
- BOSCH
- BRITA MANUFACTURING
- CARL ZEISS
- CELANESE CHEMICALS
- CONTI TEMIC
- CONVAC
- CURASAN
- DAIMLER CHRYSLER
- DEGUSSA
- DEMAG ERGOTECH
- DEUTSCHE THOMSON
- DR. KADE
- DR. THEISS
- DRK BLUTSPENDEDIENST
- E.ON RUHRGAS
- EPPENDORF POLYMERE
- EADS
- GRUENENTHAL
- HASSIA MINERALQUELLEN
- HEMOTEQ
- I.G. BAUERHIN
- KRAUSS MAFFEI
- MARUBENI
- METZELER AUTOMOTIVE
- MUE TEC
- OC OERLIKON BALZERS
- OXOID BIOTECHNIK
- QIAGEN
- RHEIN BIOTECH
- ROCHE
- RODENSTOCK
- SCHOTT
- SENSITEC
- SINGULUS
- SIEMENS
- SOLVAY PHARMACEUTICALS
- SPIMACO
- STEAG
- TDK
- TICONA
- TRW
- UMICORE
- UNTERLAND
- URSAPHARM
- VARTA
- VISTEC
- W.C. HERAEUS
- WESERGOLD
- ZF LENKSYSTEME

Weiss Klimatechnik GmbH

Geräte- und Anlagenbau

Greizer Straße 41–49
D-35447 Reiskirchen-Lindenstruth

Telefon: +49 (6408) 84 71
Telefax: +49 (6408) 84 87 20

info@wkt.com
www.wkt.com